# WAŻNE I CENNE DLA KAŻDEGO

- bezzapachowa, dwukomorowa oczyszczalnia SBR z osadnikiem wstępnym
- innowacyjny system recyrkulacji oraz redukcji kożucha i gazów fermentacyjnych
- bardzo cicha, wyposażona w standardzie w tłumik drgań akustycznych i cichą szafkę sterowniczą
- praca w pełni automatyczna
- energooszczędna dmuchawa - niskie zużycie energii, minimalne koszty eksploatacji
- wywóz osadów tylko raz w roku
- złoże zanurzone stabilizujące procesy oczyszczania - najwyższa jakość zgodna z normą PN EN 12566-3:2005+A2:2013
- oczyszczalnia zintegrowana z pompą na wypływie
- przelew awaryjny z zabezpieczeniem antykolmatacyjnym
- możliwość pracy w każdych warunkach wodno - gruntowych
- ilość włazów ograniczona do minimum
- system nadbudów oraz pokrywy maskujące, umożliwiające pracę kosiarek automatycznych
- 15 lat gwarancji na zbiorniki
- najwyższej klasy japońskie podzespoły z 3-letnią gwarancją!



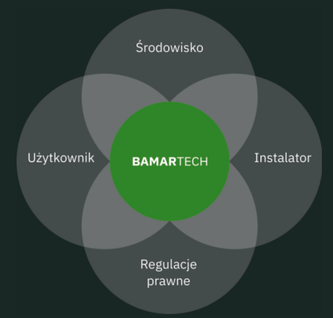


tłumik drgań akustycznych zintegrowany z szafą sterowniczą

innowacyjny system uszczelniania pokryw



**Wszystkie te cechy sprawiają, iż możemy Państwu zaoferować nowoczesne i energooszczędne urządzenie, z którego ścieki oczyszczone możemy zagospodarować w ogrodzie poprzez podpowierzchniowe nawadnianie roślin lub drenaż rozsączający w sposób bezpieczny dla ludzi i zwierząt.**




BAMARTECH

**Bamar Tech Spółka Jawna B. Czub, M. Wolnik**
Berzyna 91, 64-200 Wolsztyn
NIP: 9231695024, REGON: 360950004

500 503 818, 500 284 294
biuro@bamartech.pl
**www.bamartech.pl**

Dystrybutor

BAMARTECH




# ActivSolid-R

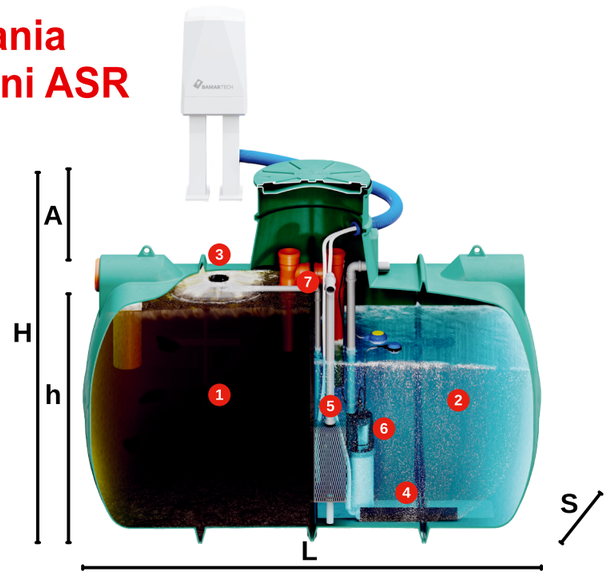
**dwukomorowa oczyszczalnia ścieków z osadnikiem wstępnym i innowacyjnym systemem natleniająco-odświeżającym**

- bezzapachowa z osadnikiem wstępnym
- ekologiczna z podpowierzchniowym systemem nawadniania roślin
- energooszczędna
- bardzo cicha z tłumikiem drgań akustycznych

**Odpowiedzialność i bezpieczeństwo dla Twojej rodziny**

Bamartech.pl

# Zasada działania oczyszczalni ASR




Oczyszczalnia ASR jest urządzeniem, które oczyszcza ścieki w określonych cyklach w czasie. Są one ściśle zaplanowane i realizowane przez sterownik, który steruje pracą poszczególnych podzespołów. Na początku cyklu oczyszczania ścieki surowe z budynku dopływają do osadnika wstępnego (nr 1), gdzie w określonych proporcjach mieszają się ze ściekiem oczyszczonym. Mieszanie następuje przy pomocy innowacyjnego systemu zraszania kożucha i aktywnej recyrkulacji (nr 3). W czasie recyrkulacji następuje jednocześnie zraszanie powierzchni ścieków w osadniku wstępnym, skutkujące redukcją kożucha oraz gazów fermentacyjnych. Ścieki surowe, częściowo zmieszane ze ściekami oczyszczonymi przelewają się grawitacyjnie do reaktora biologicznego (nr 2) wyposażonego w dyfuzor (nr 4) umieszczony na dnie zbiornika, który w odpowiednich cyklach natlenia reaktor, w celu zapewnienia optymalnych warunków tlenowych do rozwoju i funkcjonowania mikroorganizmów tworzących osad czynny. Dodatkowo reaktor biologiczny został wyposażony w złoże zanurzone (nr 5) na powierzchni, którego rozwija się błona biologiczna. Zastosowanie złoża zanurzonego poprawia stabilność pracy oczyszczalni oraz zwiększa odporność na zróżnicowane ładunki zanieczyszczeń. Dopływy do osadnika wstępnego są realizowane przez kolejne 22 godziny pracy urządzenia. W tym czasie ścieki z osadnika wstępnego przepływają grawitacyjnie do reaktora biologicznego, są natleniane oraz recyrkulowane. Powierzchnia ścieków w osadniku wstępnym jest kilkukrotnie intensywnie zraszana w celu ograniczenia przyrostu kożucha, natlenienia ścieków surowych oraz redukcji gazów fermentacyjnych. W czasie 22 godzinnego cyklu aktywnej pracy reaktora biologicznego jest przewidziane kilka przerw w natlenianiu w celu wywołania procesu denitryfikacji. Po tym czasie komora robocza (nr 2) przejmuje funkcję osadnika wtórnego, następuje długa przerwa sedymentacyjna. Po przerwie sedymentacyjnej sterownik uruchamia pompę mechaniczną (nr 6) i wypompowuje sklarowane ścieki oczyszczone do odbiornika. Ważnym elementem całości układu oczyszczania ASR jest przelew awaryjny (nr 7) z zabezpieczeniem antykolmatacyjnym, w postaci złoża zanurzonego. Innowacyjny przelew awaryjny z zabezpieczeniem ma za zadanie umożliwić bezpieczne użytkowanie oczyszczalni w momencie awarii lub czasowego braku zasilania do momentu usunięcia usterki.



BAMARTECH

# Typoszereg dane techniczne

| Parametry | ActivSolid-R 3 | ActivSolid-R 6 | ActivSolid-R 10 |
|---|---|---|---|
| **Liczba użytkowników** | 1-3 | 3-6 | 6-10 |
| **Objętość całkowita** | 2,0m³ | 3,0m³ | 5,0m³ |
| **Przepływ normalny** | 0.45m³ / dobę | 0.9m³ / dobę | 1.5m³ / dobę |
| **Średnica wlotu** | 160 | 160 | 160 |
| **Średnica włazów/ilość** | 600 / 2szt. | 600 / 1szt. | 600 / 1szt. |
| **Długość - L** | 2,45m | 2,50m | 2,59m |
| **Szerokość – S** | 1,13m | 1,40m | 1,80m |
| **Wysokość całkowita - H** | 1,55m | 1,85m | 2,10m |
| **Wysokość do wlotu – h** | 1,02m | 1,23m | 1,60m |
| **Wysokość nadbudowy - A** | 0,37m | 0,50m | 0,40m |
| **Kruszywo frakcji 32/16** | 0,30m | 0,30m | 0,30m |
| **Kora** | 0,20m | 0,20m | 0,20m |

# Japońskie podzespoły



dmuchawa firmy HIBLOW




pompa firmy EBARA



elektromagnetyczny zawór firmy CKD

